

Misure barrate **ESAURITE**

**Orig. Dürr - Art. 217-91**

Tipo a 3 taglienti conicità 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.  
Per svasare fori in acciaio e ferro. Con impugnatura in materiale bicomponente.

Ø max svasatore.....	mm	11,5	12,4	15	16,5	19	20,5	23	25
Lungh. totale.....	mm	125	125	130	130	135	135	140	140
<b>8818G</b>	<b>Cad.</b>	<b>45,80</b>	<b>45,80</b>	<b>50,10</b>	<b>51,80</b>	<b>64,70</b>	<b>64,70</b>	<b>78,70</b>	<b>81,70</b>



**Orig. Völkel - Art. 673**

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. CONICITA' TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco esagonale 1/4 - C 6,3. Indicate per uso con impugnature per bits o con avvitatori elettrici e a batteria.

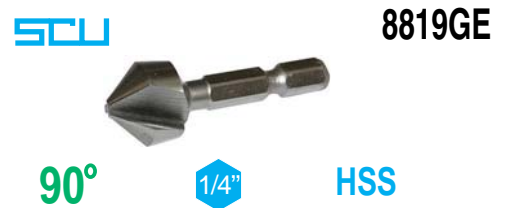
Ø max svasatore.....	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale.....	mm	31	31	34	35	40	41
<b>8819G</b>	<b>Cad.</b>	<b>14,10</b>	<b>14,10</b>	<b>15,60</b>	<b>17,40</b>	<b>22,10</b>	<b>26,80</b>



**Prod. SCU**

Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro, acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. CONICITA' TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Attacco esagonale 1/4. Indicate per uso con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale.....	mm	38	38	41	42	47	48
<b>8819GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>15,60</b>	<b>15,60</b>	<b>16,90</b>	<b>19,60</b>	<b>26,50</b>	<b>24,80</b>



Tipo a 3 taglienti, rettificati. Per svasare fori nel ferro, acciaio, leghe leggere e leghe non ferrose. CONICITA' TESTA a 90°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN. Attacco esagonale 1/4. Indicate per uso con avvitatori elettrici e a batteria.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Lungh. totale.....	mm	38	38	41	42	47	48
<b>8819GF</b>	<b>Cad.</b>	<b>25,40</b>	<b>25,40</b>	<b>28,80</b>	<b>37,20</b>	<b>41,50</b>	<b>55,40</b>



**Orig. Dürr - Art. 217-61**

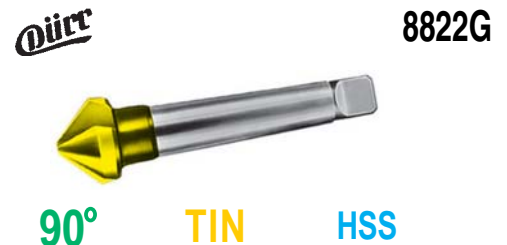
Tipo a 3 taglienti, rettificati.  
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.  
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.  
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Ø max svasatore.....	mm	16,5	20,5	25	30	31	34	37
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,5	3,8	4,2	4,2	4,5	4,8
Attacco.....	C.M.	1	2	2	2	2	2	2
Lungh. totale.....	mm	85	100	106	112	112	118	118
<b>8820G</b>	<b>Cad.</b>	<b>82,10</b>	<b>96,10</b>	<b>96,30</b>	<b>109,00</b>	<b>104,00</b>	<b>119,00</b>	<b>123,00</b>
Ø max svasatore.....	mm	40	50	63	80	100		
Ø min svasatore.....	mm	10	14	16	22	28		
Attacco.....	C.M.	3	3	4	4	4		
Lungh. totale.....	mm	140	150	180	190	200		
<b>8820G</b>	<b>Cad.</b>	<b>157,00</b>	<b>193,00</b>	<b>321,00</b>	<b>539,00</b>	<b>1.240,00</b>		



Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.  
Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.  
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.  
In acciaio SUPER RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø max svasatore.....	mm	30	31	34	37	40	50
Ø min svasatore.....	mm	4,2	4,2	4,5	4,8	10	14
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	3	3
Lungh. totale.....	mm	112	112	118	118	140	150
<b>8822G</b>	<b>Cad.</b>	<b>191,00</b>	<b>179,00</b>	<b>307,00</b>	<b>317,00</b>	<b>372,00</b>	<b>397,00</b>



Tipo a 3 taglienti, rettificati.  
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.  
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.  
In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore.....	mm	31	37	40	63
Ø min svasatore.....	mm	4,2	4,8	10	16
Attacco.....	C.M.	2	2	3	4
Lungh. totale.....	mm	112	118	140	180
<b>8822GL</b>	<b>Cad.</b>	<b>206,00</b>	<b>244,00</b>	<b>306,00</b>	<b>618,00</b>



Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

13